



PRESENTACIÓN

 **ISEGA**
SOLUCIONES TECNOLÓGICAS





SOLUCIONES TECNOLÓGICAS

Grupo ISEGA, nace de la alianza de un grupo de empresas especializadas en:

Electricidad, ingeniería de procesos, ingeniería mecánica, contraincendios, facilities técnicas (videovigilancia, control de accesos y telecomunicaciones), **hidráulica, metal_mecánica, fabricación de bienes de equipo y mantenimientos predictivos,** con más de **30 años de experiencia** en el mercado.

*Apasionados por la tecnología,
impulsados por la innovación,
preocupados por la fiabilidad.*

Ofrece un **PACK DE SERVICIOS TÉCNICOS INTEGRALES**, en el que prima la **Calidad**, la **Integración** y la **Eficiencia**, logrando así, una Solución **'BEST COST'** para nuestros Clientes, reduciendo su gestión administrativa y operativa, al contar con una **única interlocución**.

El Pack de servicios abarca desde el **diseño e ingeniería**, la **planificación y ejecución**, hasta el **servicio post venta**, que desarrollamos conjuntamente con dichos clientes.

Nuestra empresa desarrolla su actividad, tanto a **nivel nacional** como **internacional**.

VENTAJAS DE PROVEEDOR INTEGRAL

Ventajas OPERATIVAS

- Un **Interlocutor Único**.
- Prioridad en la **Atención**.
- **Mejor conocimiento** de las necesidades del cliente.
- Propuesta de **Mejora Continua**.

Ventajas ECONÓMICAS

- **Menor coste** en la gestión.
- **Rapel anual** por acumulación de contratos.
- **Reducción** en las **tarifas de venta**.



GRUPO ISEGA EN CIFRAS

+10.000.000 €

De facturación total
en el último año



Crecimiento 2,7

Aumento del 2,7% en ventas
y una previsión del 3,2%
para el siguiente año.



3 continentes

Proyectos realizados
en Europa, África, y América



Personal

+140 profesionales cualificados
con conocimientos especializados.
30% ingeniería



+500 proyectos

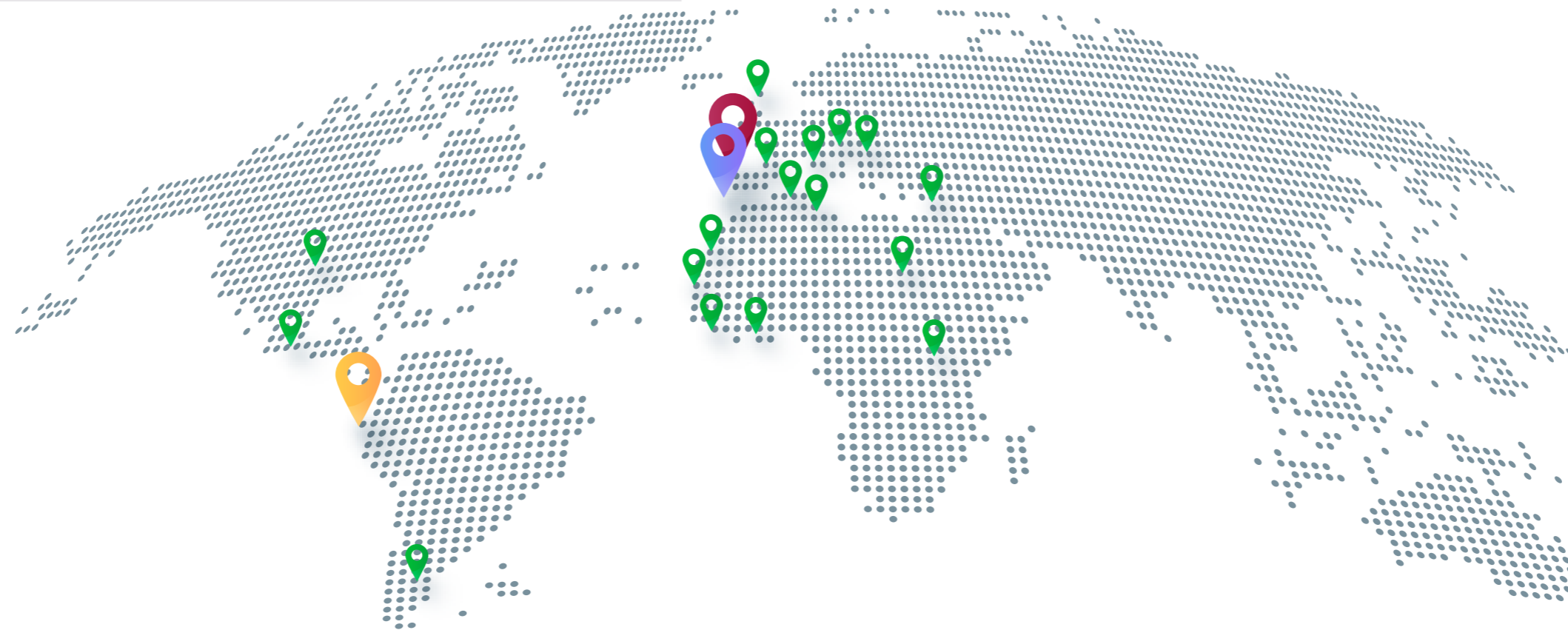
Instalación, fabricación
y seguimiento de maquinaria



+400 clientes

De todos los sectores manufactureros:
agroalimentario, industrial, metal,
automoción, terciario y servicios.





CENTRAL



O Porriño
Pontevedra

DELEGACIÓN



Miraflores
Lima

DELEGACIÓN



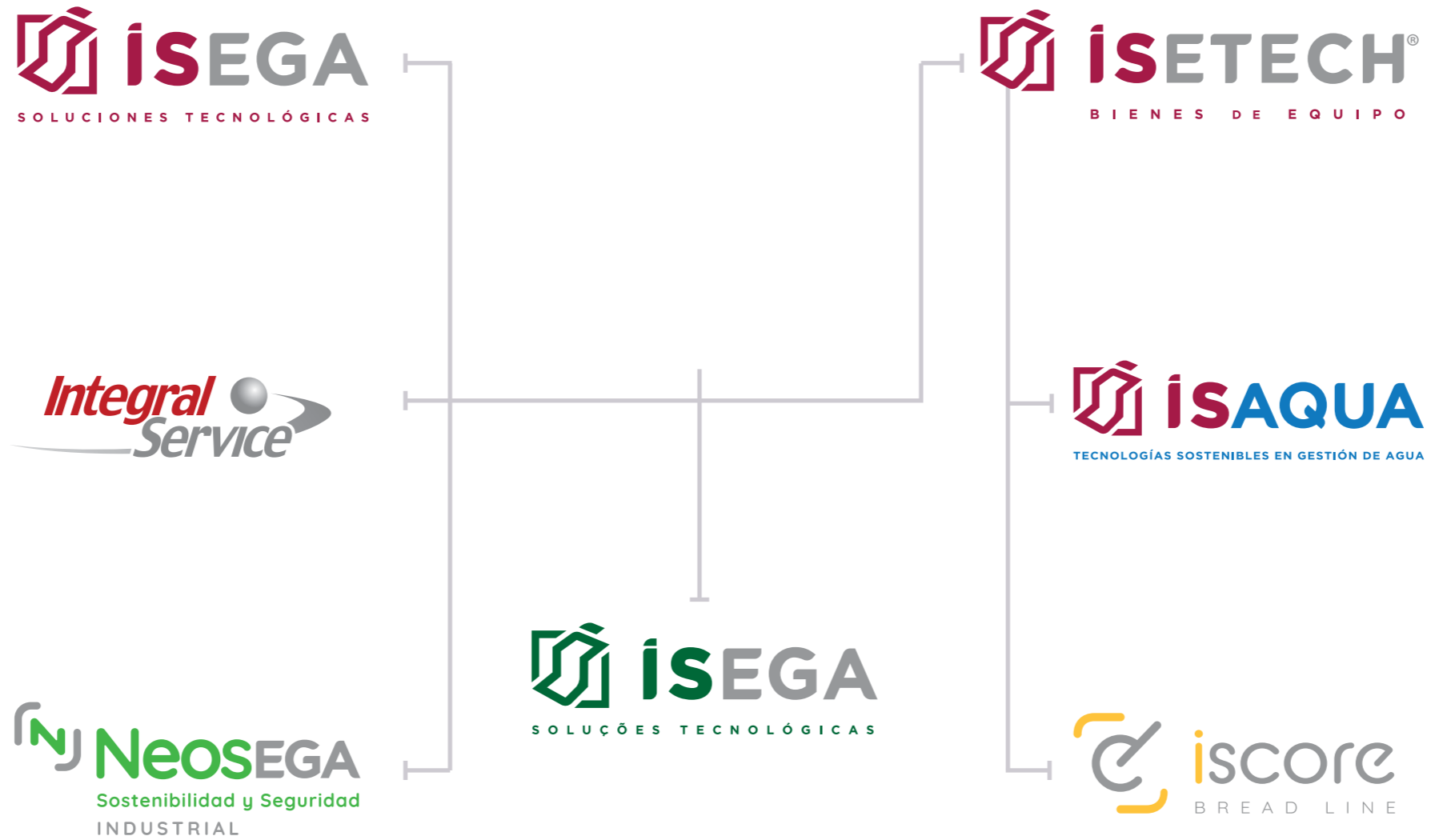
Trofa
Oporto

PROYECTOS INTERNACIONALES



Argelia, Marruecos, Ghana, Sudán,
Costa de Marfil, Ruanda, Rumanía, Reino
Unido, Italia, Francia, Portugal, Israel,
Perú, México, Argentina, USA

ORGANIGRAMA EMPRESARIAL



EQUIPOS SECTOR DEPURACIÓN DE AGUAS.

Diseñamos, fabricamos e instalamos equipos de tratamiento de aguas: aguas potables, aguas residuales, tratamiento de fangos y aguas industriales

- Tamizado de aguas.
- Separadores de grasas.
- Desnatadores.
- Clasificadores de arenas.
- Filtración.
- Compactadores.
- Transportadores.
- Aliviaderos.
- Rejas de gruesos.
- Tratamiento de fangos.
- Aireadores.
- Floculadores.
- Decantadores lamelares y gravedad.
- Espesadores de fangos.
- Deshidradores.
- Biodiscos.
- Filtros de arenas.
- Silos y tolvas.
- Equipo de Polielectrolito.
- Pretratamientos compactos.



PANT. COMPLETA



Empresa

COPASA. S.A.

Proyecto

EDAR PLISAN - SALVATIERRA.

Año: 2019

Diseño mecánico, fabricación de equipos, montaje de dichos equipos y calderería, instalación eléctrica, cuadros de control y potencia, automatización y puesta en marcha.



Empresa

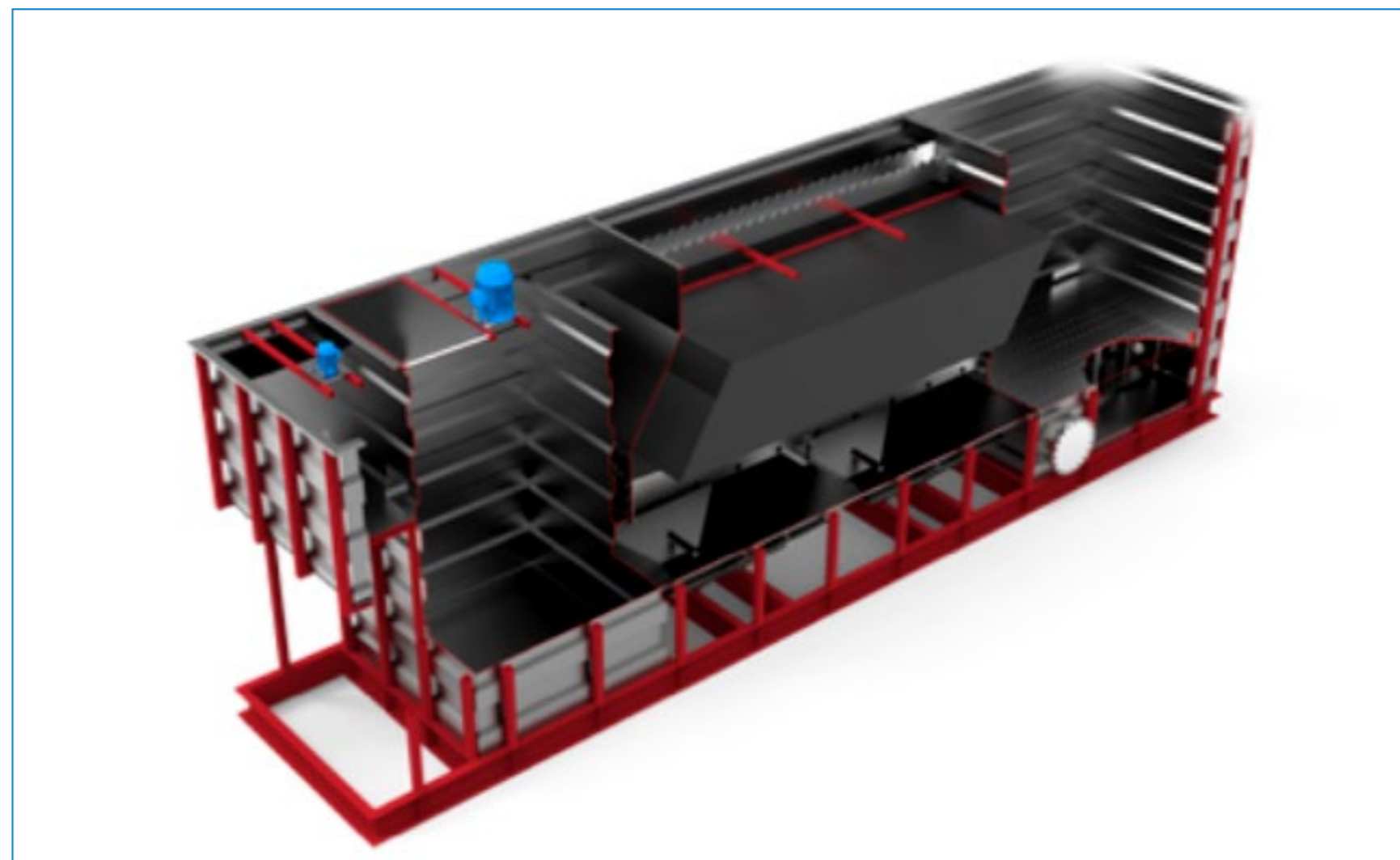
NOVAFRIGSA. S.A.

Proyecto

ETAP MATADERO
PORTOMARÍN - LUGO.

Año: 2018

Diseño mecánico y fabricación de equipos, montaje de dichos equipos y calderería, instalación eléctrica, cuadros de control y potencia, automatización y puesta en marcha.



Empresa

UTE OTERUELO.

Proyecto

ETAP OTERUELO - LEÓN.

Año: 2019

Diseño mecánico y fabricación de equipos, montaje de dichos equipos y calderería, instalación eléctrica, cuadros de control y potencia, automatización y puesta en marcha..



Empresa

UTE PUENTE SANABRIA.

Proyecto

EDAR PUENTE DE SANABRIA
ZAMORA.

Año: 2017

Diseño mecánico y fabricación de equipos, montaje de dichos equipos y calderería, instalación eléctrica, cuadros de control y potencia, automatización y puesta en marcha.



Empresa
VÁZQUEZ Y REINO, S.L.

Proyecto
ETAP DE BARREIRO - LUGO.

Año: 2017

Diseño mecánico y fabricación de equipos, montaje de dichos equipos y calderería, instalación eléctrica, cuadros de control y potencia, automatización y puesta en marcha.





GALERÍA PROYECTOS



TECNOLOGÍAS SOSTENIBLES EN GESTIÓN DE AGUA

MÁS DE 80 REFERENCIAS

en el sector Tratamiento de Aguas y Residuos, entre los que destacamos algunos de nuestros clientes más importantes.



PANT. COMPLETA



MAQUINARIA SECTOR HIGIENIZACIÓN AGROALIMENTARIA

Diseñamos, fabricamos e instalamos túneles de lavado, desinfección y secado, de cualquier tipo de envase, para la industria agroalimentaria, como: el pescado, hortofrutícola, conservera, panificación, cárnica, queserías y lácteos...

- Lavadoras cajas horizontal y vertical.
- Lavadoras palets.
- Lavadoras de moldes.
- Lavadoras de racks y perchas.
- Lavadora de carros y contenedores.
- Lavadoras de guantes, cuchillos y delantales.
- Túneles de soplado y secado.
- Transportadores de IN/Out producto.
- Sistemas de apilado y desapilado.
- Equipos auxiliares.



PANT. COMPLETA



Empresa

HERMASA. S.A.

Proyecto

LAVADORA DE CAJAS ISTLV40..

Año: 2020

Diseño mecánico, fabricación del túnel, instalación eléctrica, cuadro de control y potencia, automatización y puesta en marcha.



Empresa

NOVAFRIGSA. S.A.

Proyecto

LAVADORA DE CAJAS ISTLV180S.

Año: 2019

Diseño mecánico, fabricación del túnel, instalación eléctrica, cuadro de control y potencia, automatización y puesta en marcha.



LAVADORAS serie LS180

Las Lavadoras de la serie LS están diseñadas y fabricadas para ofrecer las más altas prestaciones de limpieza al usuario.

Técnicamente son lavadoras robustas y versátiles, de mantenimiento sencillo con un diseño compacto y funcional.

Presentan una elevada calidad de limpieza con todo tipo de útiles a lavar.



Estructuralmente la Lavadora-Secadora LS_180 está formada por 2 Módulos de Trabajo diferenciados:

- Módulo de LAVADO.** Conformado por un túnel, con acceso a través de paneles desmontables laterales, la zona superior acomoda el volumen de lavado. La aspersión es producida por boquillas convenientemente situadas sobre tubos colectores. Se destacan 4 fases principales de lavado: **Prelavado, Lavado, Aclarado y Aclarado Final.**
- Módulo de SECADO.** Con una configuración de túnel similar al de Lavado, este módulo está definido por 2 volúmenes diferenciados: una zona inferior donde se ubican todos los elementos generadores y calentadores de aire, y una zona superior por donde circulan las cajas y que cuenta con diferentes cuchillas de aire que eliminan el agua.



Se destacan 3 fases de secado:

- Fase de Soplado Primaria.** Generación de aire mediante 2 ventiladores centrífugos de alta presión y que se redirige a través de 8 cuchillas.
- Fase de Soplado Secundaria.** Generación de aire mediante 2 ventiladores centrífugos de alta presión y que se redirige a través de 8 cuchillas en diferente posición respecto la fase primaria.
- Fase de Secado.** Generación de aire caliente, a temperatura controlada, a través de ventilador centrífugo de media presión y que se redirige a través de 5 ranuras en un bloque de toberas superior y 4 cuchillas para barrido inferior. El aire caliente es generado por medio de un intercambiador tubular de vapor, montado en el plenum de aspiración.

Elementos que incluye de serie:

- Filtros rotativos en la aspiración de la fase de prelavado y lavado.
- Cestón de recogida de residuos en fases de prelavado y lavado.
- Filtro estático de cartucho en la fase de aclarado.
- Dosificación peristáltica de detergente en la fase de lavado.
- Sonda de conductividad para optimización del detergente.
- Variador de velocidad en el transportador.
- Control de temperatura digital.
- Setas de Parada de Emergencia
- en frontal de entrada y salida del túnel.
- Calentamiento de las disoluciones por medio de serpentín de agua o vapor.
- Dosificación de secante en la fase de aclarado.
- Aclarado final con boquillas de bajo consumo.agroalimentario.

Elementos opcionales:

- Desapilador de cajas a la entrada y Apilador a la salida.
- Cuba de escaldado.
- Extractor de vapor.
- Transportadores de entrada/salida.
- Sistema de anti-atrapamiento en la salida.
- Caldera de vapor.
- Calentamiento de agua por resistencias eléctricas.



PANT. COMPLETA

DATOS DE FUNCIONAMIENTO MÓDULO DE LAVADO

	CAUDAL DE ASPERSIÓN	PRESIÓN DE ASPERSIÓN	TEMPERATURA DE DISOLUCIÓN
Fase de Prelavado	1500 l/min	1,5 bar	65°C
Fase de Lavado	800 l/min	8 bar	65°C
Fase de Aclarado	700 l/min	3 bar	Ambiente
Fase de Aclarado final	7,02 l/min	Red (3 bar)	Ambiente

DATOS DE FUNCIONAMIENTO MÓDULO DE SECADO

	CAUDAL DE SOPLADO	PRESIÓN DE SOPLADO	TEMPERATURA DE TRABAJO
Fase de Soplado I	3080 m3/h	450 mm.c.a	Ambiente
Fase de Soplado II	3080 m3/h	450 mm.c.a	Ambiente
Fase de Secado	2050 m3/h	225 mm.c.a	50°C

CAPACIDADES Y CADENCIAS TEÓRICAS MODULO DE LAVADO

		TIEMPO de paso por PRELAVADO	TIEMPO de paso por LAVADO	TIEMPO de paso por ACLARADO	TIEMPO TOTAL de paso por MÓD. LAVADO
SUCIEDAD BAJA	Cadencia Máx. 900 CAJAS/H.	15 s.	12 s.	10 s.	58 s.
SUCIEDAD MEDIA	Cadencia Med 480 CAJAS/H.	27 s.	22.5 s.	16.5 s.	1 min. 48 s.
SUCIEDAD ALTA	Cadencia Mín 240 CAJAS/H.	54 s.	45 s.	33 s.	3 min. 36 s.

CAPACIDADES Y CADENCIAS TEÓRICAS MODULO DE SECADO

	TIEMPO de paso por SOPLADO I	TIEMPO de paso por SOPLADO II	TIEMPO de paso por SECADO	TIEMPO TOTAL de paso por MÓD. SECADO
Cadencia Máx. 900 CAJAS/H.	13 s.	13 s.	13 s.	60 s.
Cadencia Med 480 CAJAS/H.	22.5 s.	22.5 s.	22.5 s.	1 min. 52 s.
Cadencia Mín 240 CAJAS/H.	45 s.	45 s.	45 s.	3 min.45 s.



INFORMACIÓN TÉCNICA ISTLV-00-180

GENERAL

Dimensiones	18000x1690x2050 mm. (Largo x Ancho x Alto)
Consumo eléctrico	110 A
Tensión	400 V-50 Hz
Potencia total	54 KW
Consumo de agua aclarado final	7,02 l./min. a 3 bar
Cadena de transporte	2 Tiros de Cadenas rodantes ASA doble paso
Potencia del transportador	0,75 kW
Tamaño caja máximo	600x200 mm (Ancho x Alto)
Bocas-puertas limpieza cubetas	225x175 mm

FASES DE SECADO

Longitud de Soplado Primaria	2000 mm.
Longitud de Soplado Secundaria	2000 mm.
Longitud de Secado	1000 mm.
Potencia total de Soplado	16 kW.
Potencia total de Secado	4 kW.

FASES DE LAVADO

Longitud prelavado	2200 mm.
Longitud lavado	1800 mm.
Longitud aclarado	1500 mm.
Capacidad tanque Prelavado	950 litros
Capacidad tanque Lavado	950 litros
Capacidad tanque Aclarado	950 litros
Potencia bomba Prelavado	5,5 kW.
Potencia bomba Lavado	22 kW.
Potencia bomba aclarado	5,5 kW.
Boquillas	Latón chorro plano
Conexión entrada agua	G1¼"
Conexión entrada caldeo	G1¼"
Conexión aspiración vapores	2xø300 mm
Rebosadero	G1¼"
Desagües	G1¼"
Filtros estáticos de limpieza extraíbles	2 mm de paso
Filtros tubulares aspiración bombas	2 mm de paso
Sistema de llenado	Valvulas flotador inoxidable

Túnel de lavado automático compacto, para la limpieza de cajas plásticas, bandejas, moldes y piezas varias.

El diseño del túnel, totalmente compacto, permite un fácil acceso a los diferentes componentes de la máquina, tanto para su limpieza como su mantenimiento, mediante paneles desmontables superiores a ambos lados de la máquina.



Al mismo tiempo que se consigue una gran optimización del agua, consumo energético y detergente.

Fabricada en acero inoxidable AISI-304 (o como opcional en AISI-316) y con un chasis dotado con pies de nivelación. Está provisto de bandejas de entrada y salida en voladizo, de 750 mm, para facilitar la puesta y recogida de los útiles a lavar.

La lavadora ISETECH40, permite lavar hasta 600 cajas/hora, en modo máxima velocidad (suciedad mínima) y consta de 3 fases principales: lavado, aclarado y aclarado final.



Elementos que incluye de serie:

- Filtro de bandeja en cubeta de lavado, para eliminación de los gruesos. Filtros de cartucho en las aspiraciones de lavado y aclarado.
- Dosificación peristáltica de detergente en la zona de lavado.
- Sonda de conductividad, para optimización del detergente.
- Variador de velocidad en el transportador.
- Control de temperatura digital.
- Setas de Parada de Emergencia en frontal de entrada y salida del túnel.
- Sistema de anti-atrapamiento en la salida.
- Calentamiento de las disoluciones por medio de serpentín de agua o vapor.
- Aclarado final con boquillas de bajo consumo.

GRAN OPTIMIZACIÓN DEL AGUA, CONSUMO ENERGÉTICO Y DETERGENTE.

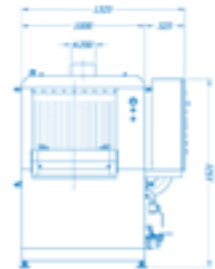
Elementos opcionales:

- Filtros rotativos en la aspiración de la fase de lavado.
- Desapilador de cajas a la entrada y Apilador a la salida.
- Cuba de escaldado.
- Extractor de vapor.
- Caldera de vapor.
- Transportadores de entrada/salida.
- Módulo de secado, con dosificación de secante en aclarado.
- Caldera de vapor.
- Calentamiento de agua por resistencias eléctricas.



DATOS DE FUNCIONAMIENTO

	CAUDAL DE ASPERSIÓN	PRESIÓN DE ASPERSIÓN	TEMPERATURA DE DISOLUCIÓN
Fase de Lavado	600 l/min	7 bar	65°C
Fase de Aclarado	400 l/min	3 bar	Ambiente
Fase de Aclarado final	10,92 l/min	Red (3 bar)	Ambiente





	INFO TÉCNICA ISTLV-00-060	INFO TÉCNICA ISTLV-00-030	INFO TÉCNICA ISTLV-00-040
	GENERAL	GENERAL	GENERAL
Dimensiones	7500x1350x1645 mm. (Largo x Ancho x Alto)	4500x1350x1645 mm. (Largo x Ancho x Alto)	5500x1350x1645 mm. (Largo x Ancho x Alto)
Consumo eléctrico	45 A	32 A	40 A
Tensión	400 V-50 Hz	400 V-50 Hz	400 V-50 Hz
Potencia total	26 KW	15 KW	20 KW
Consumo de agua aclarado (final)	10,92 l./min. a 3 bar	10,92 l./min. a 3 bar	10,92 l./min. a 3 bar
Cadena de transporte	Banda de pletinas verticales o varillas, en inoxidable.	Perfil angular y varillas, inoxidables	Perfil angular y varillas, inoxidables
Potencia del transportador	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Tamaño caja máximo	500x200 mm (Ancho x Alto)	500x200 mm (Ancho x Alto)	500x200 mm (Ancho x Alto)
Bocas-puertas limpieza cubetas	225 x 175 mm	225 x 175 mm	225 x 175 mm
	FASES DE LAVADO	FASES DE LAVADO	FASES DE LAVADO
Longitud Prelavado	2000 mm.	1250 mm.	1800 mm.
Longitud Lavado	1500 mm.	750 mm.	800 mm.
Longitud Aclarado	1350 litros	500 litros	800 litros
Capacidad tanque Prelavado / Lavado	1350 litros	300 litros	500 litros
Capacidad tanque Aclarado	650 litros	11 kW.	15 kW.
Potencia bomba prelavado	5,5 kW.	3 kW.	4 kW.
Potencia bomba lavado	15 kW.	Latón chorro plano	Latón chorro plano
Potencia bomba aclarado	4 kW.	G1"	G1"
Boquillas	Latón chorro plano	G1"	G1"
Conexión entrada agua	G1"	2xØ200 mm	2xØ200 mm
Conexión entrada caldeo	G1"	G1¼"	G1¼"
Conexión aspiración vapores	2xØ250 mm	G1½"	G1½"
Rebosadero	G1¼"	2 mm de paso	2 mm de paso
Desagües	G1½"	2 mm de paso	2 mm de paso
Filtros estáticos de limpieza extraíbles	2 mm de paso	Válvulas flotador inoxidable	Válvulas flotador inoxidable
Filtros tubulares aspiración bombas	2 mm de paso		
Sistema de llenado	Válvulas flotador inoxidable		



GALERÍA PROYECTOS

MÁS DE 80 REFERENCIAS

en el sector Agroalimentario y Conservero, entre los que destacamos algunos de nuestros clientes más importantes.



PANT. COMPLETA





TECNOLOGÍAS SOSTENIBLES EN GESTIÓN DE AGUA

TÚNELES DE LAVADO SECTOR INDUSTRIA MANUFACTURERA.

Diseñamos, fabricamos e instalamos, maquinaria para la limpieza, desengrase y secado de piezas y componentes de metal, plástico, vidrio, cerámica o materiales combinados, para la industria manufacturera: automoción, logística...

Lavadoras de cinta transportadora

Lavadoras de cabina

Lavadora de plataforma rotativa

Lavadoras de tambor rotativo

Transportadores de IN/Out producto.

Sistemas de apilado y desapilado.

Equipos auxiliares.



Empresa

ALSERVI. S.A.

Proyecto

LAVADORA DE PERFILES
DE ALUMINIO ISQ-TLI-5500-SA.

Año: 2021

Diseño mecánico, fabricación del túnel, instalación eléctrica, cuadro de control y potencia, automatización y puesta en marcha.



Empresa

BILL FORGE. S.A.

Proyecto

LAVADORA DE MANGUETAS
DE DIRECCIÓN ISQ-TLI-5500-SP.

Año: 2021

Diseño mecánico, fabricación del túnel, instalación eléctrica, cuadro de control y potencia, automatización y puesta en marcha.





GALERÍA PROYECTOS

MÁS DE 80 REFERENCIAS

en el sector Automoción, entre los que destacamos algunos de nuestros clientes más importantes.



PANT. COMPLETA



GRACIAS



Pol. Ind. A Granxa, Rúa C, Parcela 112
36400 - O PORRIÑO (Pontevedra)

T. (+ 34) 986 342 687 | F. (+34) 986 342 682

isega.es