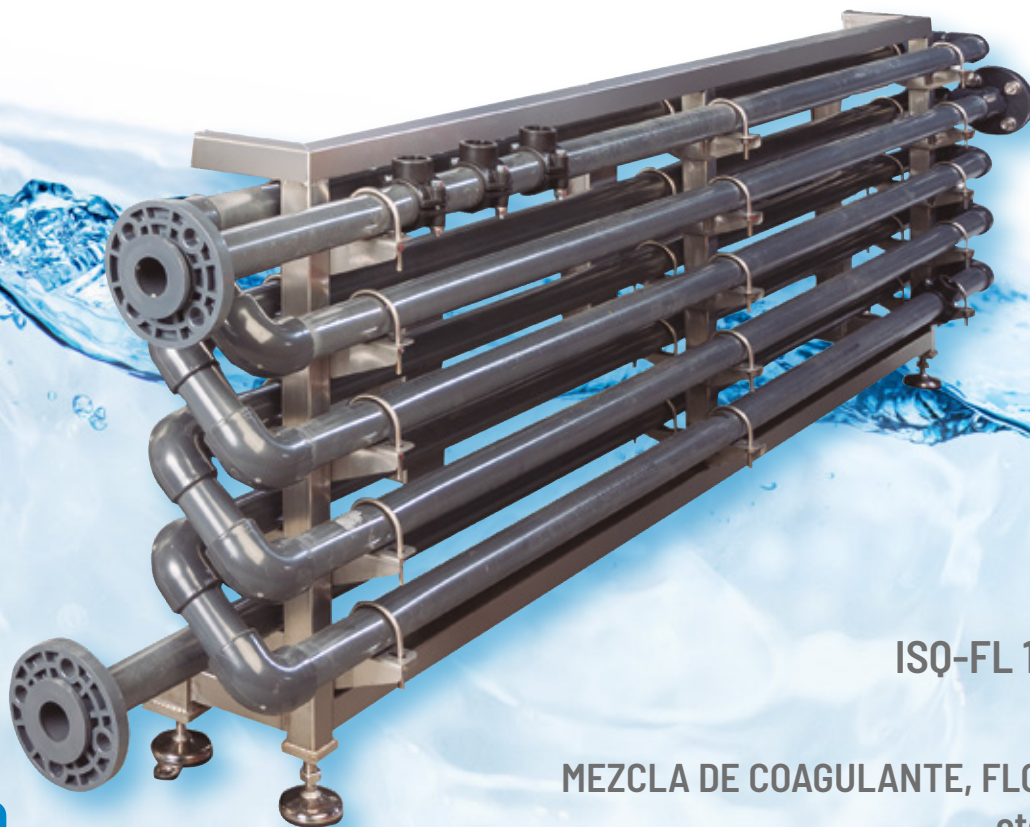




TECNOLOGÍAS SOSTENIBLES EN GESTIÓN DE AGUA



## Tubo FLOCULADOR

El tubo floculador es un **reactor de flujo forzado** que **permite la dosificación y mezcla homogénea adecuada de productos químicos**, y permite un tiempo de retención suficiente para que se lleve a cabo su función de desestabilización de partículas y formación de flóculo para luego ser separado por diferencia de densidad con respecto a la del agua, ya sea por flotación o sedimentación (en algunos casos incluso filtración).

Tiene **varios puntos de inyección** donde pueden inyectarse los productos químicos que sea preciso añadir para lograr la separación sólido-líquido, tales como reguladores de pH, coagulantes, floculantes, etc.

### APLICACIONES

Aguas potables • Aguas industriales • Previo a decantadores • Previo DAF • Romper emulsiones con la coagulación  
Industria cervecera • Industria conservera de pescado • Industrias lácteas • Industria textil • Industria química en general • Industria minera Alto contenido en aceite • Túneles de lavado • Biodiesel • Túneles de pintura

MODELO  
ISQ-FL 11-240350

SERVICIO  
MEZCLA DE COAGULANTE, FLOCULANTE,  
etc. EN AGUA

### FUNCIONAMIENTO

La energía de mezcla en el floculador se obtiene por la **creación de condiciones forzadas de turbulencia**, resultando un crecimiento uniforme del flóculo con **excelentes propiedades de sedimentación/flotación posteriores**.

La mayor parte de la acción de mezcla se logra en los giros, constricciones y amplificaciones del tamaño de la tubería, provocando turbulencias y remolinos adicionales alterando los gradientes de velocidad y flujo, proporcionando **mezclas radiales y axiales**.

Los **puntos de inyección** están diseñados para **asegurar mezclas instantáneas de los químicos**.

## VENTAJAS

- Instalación fácil y rápida directamente en tubería
- Compacto, requiere poco espacio de instalación
- Eficiencia energética, evitando la instalación de agitadores eléctricos
- Varias inyecciones en un solo equipo
- Diseño compacto y completamente ensamblado
- Mezcla uniforme a través de la sección del tubo, sin zonas muertas
- Crecimiento uniforme de los flóculos
- No hay retromezclado
- No hay partes móviles. Mantenimiento mínimo. Sin necesidad de mezcladores adicionales
- Alta eficiencia en la adición de químicos
- Económicos

## FICHA TÉCNICA

### MODELOS EN FUNCIÓN DEL CAUDAL

MODELO	CAUDAL (m <sup>3</sup> /h)	CAUDAL MÁXIMO (m <sup>3</sup> /h)	CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA (DN)	LARGO A (mm)	ANCHO B (mm)	ALTO C (mm)	PESO VACÍO (kg)	PESO LLENO (kg)
ISQ-FL11	1.2	1.8	25	2.650	340	750	35	65
ISQ-FL23	2.0	3.5	32	2.650	380	750	45	72
ISQ-FL36	3.5	6.0	40	2.650	400	750	60	102
ISQ-FL610	6.0	10.0	50	2.700	450	800	75	160
ISQ-FL1015	10.0	15.0	65	4.100	495	750	90	205
ISQ-FL1525	15.0	25.0	80	4.100	540	850	120	290
ISQ-FL2537	25.0	37.0	100	4.150	600	950	135	375
ISQ-FL3550	35.0	50.0	100	4.150	640	1.000	170	495
ISQ-FL4565	45.0	65.0	125	4.450	695	1.100	210	650
ISQ-FL6590	65.0	90.0	150	4.500	760	1.200	255	835
ISQ-FL85120	85.0	120.0	150	4.700	830	1.250	340	1.110
ISQ-FL105160	105.0	160.0	200	4.600	900	1.350	390	1.320
ISQ-FL140210	140.0	210.0	200	5.550	970	1.450	510	1.920
ISQ-FL180270	180.0	270.0	250	5.550	1.090	1.700	735	2.505
ISQ-FL240350	240.0	350.0	250	5.600	1.160	1.700	855	3.090



TECNOLOGÍAS SOSTENIBLES EN GESTIÓN DE AGUA

by Isetech

Políg. A Granxa, parcela 112, calle C  
36475 O Porriño – Pontevedra  
TEL 986 34 26 87 MAIL info@isetech.es

[www.isetech.es](http://www.isetech.es)

